

# MedEco ICB C2

## Technisches Datenblatt

MedEco ICB C2 ist ein zu 100 % biobasiertes Material auf PLA-Basis für den Spritzguss. Es hat eine hohe Steifigkeit und Oberflächenhärte. ICB C2 zeichnet sich durch seine kristallklare, farbneutrale Transparenz aus und findet in chirurgischen Instrumenten, Drug Delivery Devices und Wellplates Anwendung.

## Materialeigenschaften

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und können aufgrund von produktspezifischer Geometrie und Prozesseigenschaften variieren.

Merkmal	Norm	Prüfbedingung	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183		1,23	g/cm <sup>3</sup>
MFR	ISO 1133-A	190°C/ 2,16 kg	40	g/10min
Schmelzpunkt	ISO 11357		175	°C
Zugfestigkeit	ISO 527-1/1A		65	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	ISO 527-1/1A		4,5	%
E-Modul (Zug)	ISO 527-1/1A		3450	N/mm <sup>2</sup>
Charpy Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>
Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	23°C	2,4	kJ/m <sup>2</sup>
HDT-B	ISO 75-1	0,45 N/mm <sup>2</sup>	56	°C
Wasseraufnahme	ISO 62	23°C, H <sub>2</sub> O, 24 h	0,6	%

## Verarbeitungshinweise

**Trocknung: min. 6 h bei 50°C**

Parameter	Wert Einheit		
	min	max	empfohlen
Temperatur Zuleitungen/Peripherie	15	50	25 °C
Temperatur der Einzugszone	140	190	170 °C
Temperatur der Kompressionszone	180	210	180 °C
Temperatur der Meteringzone	180	220	190 °C
Düsentemperatur	180	220	190 °C
Werkzeugtemperatur	10	55	40 °C
Massetemperatur	190	210	195 °C