

# MedEco IGH

## Technisches Datenblatt

### Materialeigenschaften

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und können aufgrund von produktspezifischer Geometrie und Prozesseigenschaften variieren.

Merkmal	Norm	Prüfbedingung	Wert	Einheit
Dichte			1,26	g/cm <sup>3</sup>
MFR	ISO 1133-A	190°C/ 2,16 kg	35	g/10min
Schmelzpunkt	ISO 3146		175	°C
Zugfestigkeit	ISO 527-1/1A		65	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	ISO 527-1/1A		6.5	%
E-Modul (Zug)	ISO 527-1/1A		4300	N/mm <sup>2</sup>
IZOD Notched Impact Strength	ISO 180	23°C	2,5	kJ/m <sup>2</sup>
HDT-B	ISO 75-1	0,45 N/mm <sup>2</sup>	60	°C
Schrumpf			0,45-0,8	%

### Verarbeitungshinweise

**Trocknung: min. 6h bei 60°C**

Parameter	Wert	Einheit
Trichtertemperatur	40	°C
Temperatur der Einspeisezone	170	°C
Temperatur der Kompressionszone	180	°C
Temperatur der Messzone	190	°C
Düsentemperatur	185	°C
Werkzeugtemperatur	30 – 40	°C
Schrauben Drehzahl	Niedrig	
Einspritzdruck	Mittel	
Haltedruck	80% des Einspritzdrucks Umschaltung bei 95% - 98% der Teilfüllung	
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel	
Abkühlzeit	Mittel – Lang	