

# MedEco IPI C3

## Technisches Datenblatt

### Produktbeschreibung

Das MedEco IPI C3 ist ein zu 95 % biobasiertes HDPE-Material für das konventionelle Spritzgießen. Es ist leicht und weist eine hohe Bruchdehnung auf. Es ist halbtransparent und wird im Bereich chirurgischer Instrumente und steriler Verpackungen eingesetzt.

### Materialeigenschaften

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und können aufgrund von produktspezifischer Geometrie und Prozesseigenschaften variieren.

Merkmal	Norm	Prüfbedingung	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183		0,96	g/cm <sup>3</sup>
MFR	ISO 1133-A	190 °C/ 2,16 kg	7,5	g/10min
Zugfestigkeit	ISO 527-1/1A		26	N/mm <sup>2</sup>
Bruchspannung	ISO 527-1/1A		13	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	ISO 527-1/1A		30	%
E-Modul (Zug)	ISO 527-1/1A		900	N/mm <sup>2</sup>
Charpy Schlagzähigkeit	ISO 179/1eU	23 °C	> 98	kJ/m <sup>2</sup>
Charpy Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	23 °C	4,4	kJ/m <sup>2</sup>
HDT-B	ISO 75-1	0,45 N/mm <sup>2</sup>	75	°C
Wasseraufnahme	ISO 62	23 °C, H <sub>2</sub> O, 24 h	0,12	%

# MedEco IPI C3

## Technisches Datenblatt

### Lagerung und Trocknung

Bewahren Sie das Material luftdicht verschlossen an einem trockenen und kühlen Ort auf. Schützen Sie es vor Hitze, Sonnenstrahlen, Zündquellen und Feuchtigkeit. Lagern Sie es nicht im Freien. Verwenden Sie das Material innerhalb von sechs Monaten nach der Lieferung. Trocknen Sie das Material mindestens zwei Stunden bei 80 °C. Verarbeiten Sie getrocknetes MedEco IPI C3 zügig oder lagern Sie das Material kurz in geschlossenen Behältern.

### Lieferform

Die Lieferung erfolgt wahlweise in 25-kg-Säcken oder Big Bags. Mustermaterial ist in 25-kg-Säcken verfügbar. Das Material ist weltweit erhältlich.

### Verarbeitungshinweise Spritzguss

Parameter	min	max	Wert empfohlen	Einheit
Temperatur Zuleitungen/Peripherie	15	60	25	°C
Temperatur der Einzugszone	160	200	180	°C
Temperatur der Kompressionszone	180	230	200	°C
Temperatur der Meteringzone	180	250	210	°C
Düsentemperatur	180	250	210	°C
Werkzeugtemperatur	0	60	30	°C
Massetemperatur	200	250	200	°C
Schwindungsbereich	2	5		%