

# MedEco IPI

#### Technisches Datenblatt

MedEco IPI ist ein zu 95 % biobasiertes Material auf PE-Basis für den Spritzguss. Geringe Dichte, höchste chemische Beständigkeit und hohe Bruchdehnung machen es vielseitig einsetzbar, z.B. für mittelsteife Bauteile in Labor- und Medizinprodukten und für Verpackungsbestandteile.

## Materialeigenschaften

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und können aufgrund von produktspezifischer Geometrie und Prozesseigenschaften variieren.

Merkmal	Norm	Prüfbedingung	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183		0,96	g/cm³
MFR	ISO 1133-A	190°C/ 2,16 kg	20	g/10min
Zugfestigkeit	ISO 527-1/1A		26	N/mm²
Bruchdehnung	ISO 527-1/1A		12	%
E-Modul (Zug)	ISO 527-1/1A		1.100	N/mm²
HDT-B	ISO 75-1	0,45 N/mm <sup>2</sup>	70	°C
Schwindung längs	ISO 294-4		2,20	%
Schwindung quer	ISO 294-4		1,57	%
Wasseraufnahme	ISO 62		0,05	%

### Verarbeitungshinweise

### Trocknung ggf. 2h bei 80°C

Parameter		Wert	Einheit
	min	max	Soll
Trichtertemperatur	15	60	25 °C
Temperatur der Einzugszone	160	200	180 °C
Temperatur der Kompressionszone	180	230	200 °C
Temperatur der Meteringzone	180	250	210 °C
Düsentemperatur	180	250	210 °C
Werkzeugtemperatur	0	60	30 °C
Schmelzetemperatur	200	250	200 °C

BIOVOX GmbH | Bunsenstr. 15 | 64293 Darmstadt be-green@biovox.systems | +49 6151 7869330

Geschäftsführer: Dr.-Ing. Julian Lotz, Dr.-Ing. Vinzenz Nienhaus, Carmen Rommel

Registergericht: Amtsgericht Darmstadt, HRB 101494



F 25-016 V1 04/2025