

MedEco Perform XCI

Technisches Datenblatt

Materialeigenschaften

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und können aufgrund von produktspezifischer Geometrie und Prozesseigenschaften variieren.

Merkmal	Norm	Prüfbedingung	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183		1,31	g/cm ³
Wasseraufnahme	MCC Method	23°C, 24h	0,2	wt%
MFR	ISO 1133	230°C, 2,16 kg	5	g/10min
Zug-Modul	ISO 527	1 mm/min	2.300	N/mm ²
Zugfestigkeit	ISO 527	50 mm/min	64	N/mm ²
Bruchdehnung	ISO 527	50 mm/min	120	%
Biegemodul	ISO 178	2 mm/min	2.100	N/mm ²
Biegefestigkeit	ISO 178	2 mm/min	94	N/mm ²
Charpy-Schlagzähigkeit	ISO 179-1/1eU	23°C	N	kJ/m ²
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	ISO 179-1/1eA	23°C	10	kJ/m ²
Lichttransmissionsgrad	ISO 13468	3mmt	92	%
Formbeständigkeitstemperatur	ISO 75-1/-2	0,45 N/mm ²	92	°C
Längenausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2		7,3E-05	1/°C

Verarbeitungshinweise

Trocknung: min. 6h bei 60°C

Parameter	Wert	Einheit
Massetemperatur	230 – 250	°C
Werkzeugtemperatur	60 – 80	°C
Temperatur in der Einzugszone	220 – 260	°C
Zone 1	220 – 260	°C
Düsentemperatur	220 – 260	°C
Schneckendrehzahl	50	U/min
Einspritzdruck	50 – 95	N/mm ²
Staudruck	10	N/mm ²