

# MedEco XPI C3

## Technisches Datenblatt

MedEco XPI C2 ist eine zu 95 % biobasierte Extrusionstyp mit hoher Transparenz und Reißdehnung. Sie eignet sich für Schläuche und Folien und wird für Verpackungsfolien und funktionelle Schläuche eingesetzt.

## Materialeigenschaften

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte. Die Daten wurden an Prüfkörpern gemessen und können aufgrund von produktspezifischer Geometrie und Prozesseigenschaften variieren.

Merkmal	Norm	Prüfbedingung	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183		0,925	g/cm <sup>3</sup>
MFR	ISO 1133-A	190°C/ 2,16 kg	0,6	g/10min
E-Modul (Zug)	ISO 527-3	50 µm	105	N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit MD/CD	ISO 527-3	50 µm	19/13	N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung MD/CD	ISO 527-3	50 µm	500/440	%

## Verarbeitungshinweise

Parameter			Wert	Einheit
	min	max	soll	
Trichtertemperatur	15	60	25	°C
Temperatur der Einspeisezone	160	200	180	°C
Temperatur der Kompressionszone	180	230	200	°C
Temperatur der Messzone	180	250	210	°C
Düsentemperatur	180	250	210	°C
Schmelzetemperatur	200	250	200	°C
Schrauben Drehzahl			Hoch	