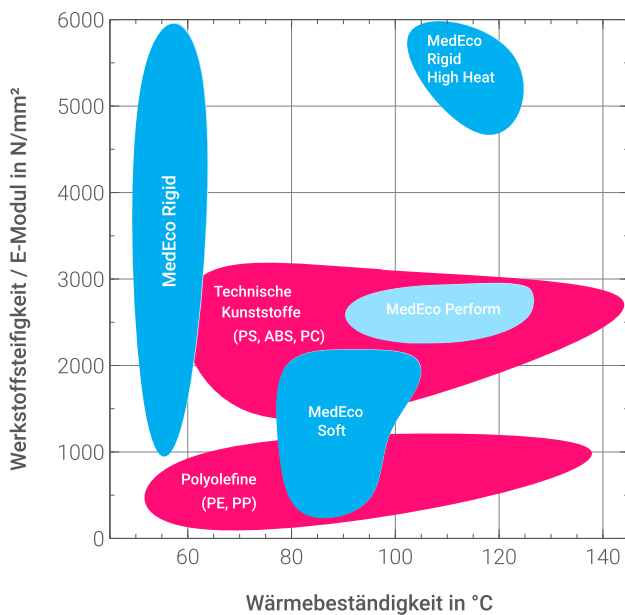




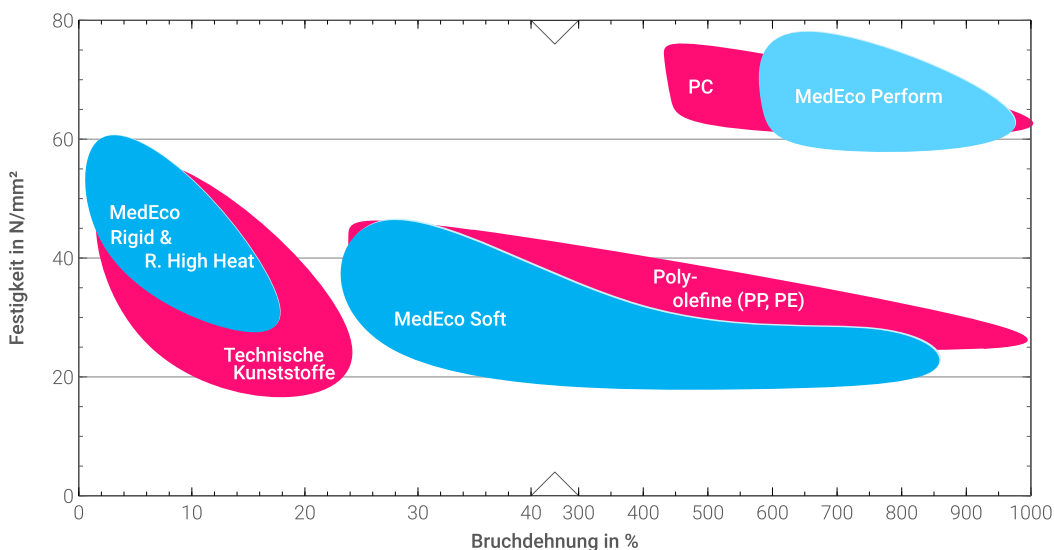
MedEco Compounds

FOR A LIVABLE WORLD



- ▶ Biobasiert
- ▶ Reduzierter CO₂-Fußabdruck
- ▶ ISO 10993 konform
- ▶ EO/Gamma/SCC sterilisierbar
- ▶ Qualität nach ISO 13485

Die MedEco Bio-Compounds sind für Anwendungen in Medizin- und Labortechnik vorgesehen. Sie ermöglichen deutlich reduzierte Umweltwirkung gegenüber fossilen Kunststoffen und sind ein wichtiger Baustein in einer wirklich nachhaltigen Kreislaufwirtschaft.



Unsere Compounds können in einem weiten Bereich an Ihre Bedürfnisse angepasst werden. Sprechen Sie uns an!

Beispielcompounds finden Sie umseitig.



- MedEco Rigid** Steife Bauteile, auch transparent, mit bestem CO₂-Fußabdruck und tollem Preis-Leistungs-Verhältnis. Vorzugsweise bei mäßigen Temperatur-Anforderungen.
- MedEco Soft** Nachgiebige bis mittelsteife Bauteile mit anspruchsvolleren Anforderungen an die Temperaturbeständigkeit. Erhöhte Schlagzähigkeit und eine gute Umweltbilanz.
- MedEco Perform** Der Hochleistungskunststoff mit mittlerer Steifigkeit. Glasklar, sehr beständig bei hoher Festigkeit und Schlagzähigkeit und Wärmeformbeständigkeit.

		MedEco Family	Rigid				Soft		Perform	
		Type >>	ICB	IGH	XCB	XGB	IGB	XCI	ICH	XCI
Anwendung	Spritzguss		▲	▲			▲		▲	
	Extrusion				▲	▲		▲		▲
Risikoklasse	MDR I		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	MDR II**		▲		▲					
ISO 10993	Physikalische und chem. Bewertung		▲	▲	▲	▲	Zertifizierung 2023 oder auf Anfrage			
	Zelltoxizität		▲	▲**	▲	▲**				
	Sensibilisierung		▲	▲**	▲	▲**				
	Hautirritation		▲	▲**	▲	▲**				
	Akute systemische Toxizität		▲	▲**	▲	▲**				
	Hämokompatibilität		▲		▲					
	Weitere Biokomp-Eigenschaften:		auf Anfrage							
Sterilisation	Ethylenoxid (EO)		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Gammastrahlung (γ)		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	Superkritisches CO ₂ (SSC)		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Physikalisch	Dichte g/cm ³		1,24	1,30	1,24			1,26	1,36	1,31
Verarbeitung	MFI (Flow, 190°C/2,16kg) g/10min		30	30	3	3	22	5		
	MFI (Flow, 230°C, 2,16kg) g/10min								10	5
	Schmelztemperatur °C		175	175	155	155	115	115	240	235
	Vortrocknung ja/nein		ja	ja	Ja	ja	ja	ja	ja	ja
Mechanisch	Zug-E-Modul N/mm ²		3500	4000	3500			670	2700	2300
	Zugfestigkeit N/mm ²		50	50	45			40	79	64
	Bruchdehnung %		<5	<5	<5			210	72	120
Impact	Charpy gekerbt, 23°C kJ/m ²		TBD	TBD	TBD			10	7	10
Wärme	HDT B °C		105*	110*	60	65	95	95	114	92
Bioanteil	Bezogen auf Kohlenstoff %		>95	>95	>95	>95	50	>80	56	38

* Mit thermischer Nachbehandlung. Ohne Nachbehandlung: 60°C. Die Nachbehandlung verringert die Transparenz.

** Klasse IIb-Produkte je nach Produktart, Zweckbestimmung und Risikobewertung. Jeder MDR-regulierte Einsatz unserer Materialien erfordert eine Freigabe von BIOVOX.

Die aufgeführten Werte sind typische Werte, die nicht als Spezifikationen zu verstehen sind.





Jetzt kostenlosen Beratungstermin buchen!

[>>www.calendly.com/biovox](https://www.calendly.com/biovox)



Dr.-Ing. Julian Lotz



Ich freue mich darauf, Sie und Ihre Anwendung kennenzulernen!

julian.lotz@biovox.systems

[+49 6151 7869330](tel:+4961517869330)

Über Julian

Julian ist Co-Gründer und beschäftigt sich seit 17 Jahren mit Faser-Kunststoff-Verbunden & Compounds.

Er hilft Ihnen, gemeinsam mit den Expertinnen und Experten aus dem BIOVOX-Team, die Herausforderung nachhaltiger Medizin- und Labortechnik zu meistern.

BIOVOX GmbH

Robert-Bosch-Str. 7
64293 Darmstadt

be-green@biovox.systems

Geschäftsführer:

Dr.-Ing. Julian Lotz, Dr.-Ing. Vinzenz Nienhaus,
Carmen Rommel

Sitz der Gesellschaft: Darmstadt

Registergericht: Amtsgericht Darmstadt, HRB 101494

USt.-ID: DE339863819 | Steuernummer: 00722913058

